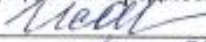


Министерство образования и молодежной политики
Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Уральский политехнический колледж-Межрегиональный центр компетенций»

ПРОГРАММА
Государственной итоговой аттестации по профессии
среднего профессионального образования
15.01.35 Мастер слесарных работ

Программа ГИА рассмотрена и одобрена
предметно-цикловой комиссией технологиче-
ских дисциплин

Председатель предметно-цикловой комиссии


 Т.И.Исакова
Протокол № 10 от «05» 07 2019 г.

Программа ГИА разработана в соответствии с
требованиями ФГОС по профессии

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора по учебно-
методической работе

ГАПОУ СО «Уральский политехнический
колледж-МЦК»

 Ю.И.Гулидова
« 5 » 07 2019 г.

Программа согласована с представителями работодателей

ПРЕДПРИЯТИЕ

ОАО «ПНЕВМОСТРОЙМАШИНА»

Начальник отдела кадров
и социальной политики





О.В. Гордиенко

Разработчик: Исакова Т.И., преподаватель ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж – МЦК»

Сопровождающий методист

ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж – МЦК»

 А.В.Юшкова

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Общие положения	4
2.	Форма и вид государственной итоговой аттестации	5
3.	Объем времени на подготовку и проведения государственной итоговой аттестации	5
4.	Требования к результатам освоения образовательной программы	6
5.	Контрольно-измерительные материалы для проведения государственной итоговой аттестации	7
6.	Материально-техническое обеспечение государственной итоговой аттестации	7
7.	Порядок организации и проведения ГИА	9
8.	Критерии оценки уровня и качества подготовки выпускников	10
	Приложения	

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Государственная итоговая аттестация призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений выпускника, приобретенного практического опыта по профессии при решении конкретных профессиональных задач, выявлению уровня сформированности профессиональных и общих компетенций, определению готовности выпускника к дальнейшей самостоятельной профессиональной деятельности.

Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения основной образовательной программы по профессии и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение основной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ в ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж - МЦК».

Целью государственной итоговой аттестации является оценка уровня освоения основных видов деятельности и соответствующих общих и профессиональных компетенций выпускника по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

Программа государственной итоговой аттестации разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ и в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по программам среднего профессионального образования ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж - МЦК».

Нормативным основанием процедуры итоговой аттестации обучающихся является:

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по программам среднего профессионального образования, утверждённый приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464;

Приказ Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 №1576 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 декабря 2016, регистрационный №44908);

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 13 октября 2014 г. № 708н «Об утверждении профессионального стандарта 40.028 Слесарь-инструментальщик», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 24 ноября 2014г. №34891);

Техническое описание компетенций WSR «Обработка листового металла» конкурсного движения «Молодые профессионалы» (Worldskills).

В соответствии с требованиями ФГОС 15.01.35 Мастер слесарных работ государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

Программа государственной итоговой аттестации доводится до сведения обучающихся не позднее чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

2. ФОРМА И ВИД ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Государственная итоговая аттестация по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена (выполнение практического задания разработанного на основе профессионального стандарта и с учетом оценочных материалов, разработанных союзом Ворлдскиллс Россия по компетенции №46 «Обработка листового металла»).

3. ОБЪЕМ ВРЕМЕНИ НА ПОДГОТОВКУ И ПРОВЕДЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

На подготовку и проведение государственной итоговой аттестации согласно учебному плану по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ в соответствии с календарным учебным графиком отводится 72 часа (с 15 июня по 28 июня 2020 года).

4. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

По результатам освоения основной образовательной программы СПО по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ выпускнику присваивается квалификация слесарь-инструментальщик <-> слесарь механосборочных работ <-> слесарь-ремонтник.

Область профессиональной деятельности выпускника: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

В результате освоения образовательной программы у выпускника должны быть сформированы общие и профессиональные компетенции.

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать следующими общими компетенциями (далее - ОК):

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.

ОК 11. Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующим основным видам деятельности:

Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента

ПК 1.1. Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места

ПК 1.2. Выполнять слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда

ПК 1.3. Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда

ПК 1.4. Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда.

Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения

ПК 2.1. Подготавливать оборудование, инструменты, рабочего места для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места.

ПК 2.2. Выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

ПК 2.3. Выполнять испытание собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах.

ПК 2.4. Выполнять выявление и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов

Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин

ПК 3.1. Подготавливать рабочее место, инструменты и приспособления для ремонтных работ в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места.

ПК 3.2. Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин

5. КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Для проведения государственной итоговой аттестации выпускников по образовательной программе среднего профессионального образования 15.01.35 Мастер слесарных работ в 2020 году ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж - МЦК» экзаменационные задания разрабатываются на основе Профессионального стандарта 40.028 «Слесарь-инструментальщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 октября 2014г. №708н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 ноября 2014г., регистрационный № 34891) и с учетом оценочных материалов, разработанных союзом Ворлдскиллс Россия по компетенции №46 «Обработка листового металла».

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Выполнение задания демонстрационного экзамена осуществляется студентами в слесарной мастерской (технопарк «Университетский»), оборудование и технологическое оснащение рабочих мест должно соответствовать содержанию задания и дать возможность обучающемуся продемонстрировать освоение общих и профессиональных компетенций по всем видам профессиональной деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

Для защиты выпускной квалификационной работы отводится специально оборудованный кабинет, оснащенный: рабочим местом для членов государственной экзаменационной комиссии;

компьютер, мультимедийный проектор, экран; лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения.

Для выполнения задания демонстрационного экзамена одно рабочее место включает в себя следующее оборудование, инструменты, расходные материалы, средства индивидуальной защиты:

Материально-техническое обеспечение выполнения практического задания:

1. Рабочие чертежи
2. Материалы: сталь листовая Ст3 (толщина 1 мм, размер заготовки 120x260мм)
 - заклепка – 2 шт. (диаметр 4x10мм)
 - винт – 2 шт. (M5x10мм)
 - шестигранник – 2 шт. (S10x10 мм)
3. Инструменты и оборудование:
 - верстак слесарный, тисы
 - станок сверлильный
 - ножницы рычажные (ножовка по металлу)
 - чертилка, линейка, кернер, угольник
 - молоток 100гр., и 400гр.,
 - напильники (плоский бархатный, квадратный)
 - оправка призматическая (80x40x20)
 - оправка призматическая (40x40x20)
 - сверло 4,2 мм, сверло 5,2 мм, 10 мм
 - комплект метчиков М5
 - вороток
 - отвертка плоская
 - ключ рожковый S 10
 - абразивная бумага «0»

7. ПОРЯДОК ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГИА

Необходимым условием допуска выпускника к государственной итоговой аттестации является успешное освоение всех учебных дисциплин и профессиональных модулей основной образовательной программы.

Допуск выпускника к государственной итоговой аттестации (в том числе, к повторной аттестации) оформляется приказом директора ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж-Межрегиональный центр компетенций» на основании решения педагогического совета.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, критерии оценивания доводятся до сведения обучающихся, не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Результаты государственной итоговой аттестации, определяются отметками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в день оформления в установленном порядке протоколов заседания государственной экзаменационной комиссии.

Лицам, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из образовательной организации.

Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица назначается образовательной организацией не более двух раз.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя - его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии и хранится в архиве образовательной организации.

По результатам государственной аттестации выпускник, участвовавший в государственной итоговой аттестации, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами (далее - апелляция).

Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию образовательной организации.

Апелляция о несогласии с результатами государственной итоговой аттестации выдается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов государственной итоговой аттестации.

Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления. На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей государственной экзаменационной комиссии. Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции. С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из родителей (законных представителей). Указанные лица должны иметь при себе документы, удостоверяющие личность.

Рассмотрение апелляции не является пересдачей государственной итоговой аттестации. В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами государственной итоговой аттестации апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата государственной итоговой аттестации либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата государственной итоговой аттестации. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в государственную экзаменационную комиссию. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленных результатов государственной итоговой аттестации выпускника и выставления новых.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника (под роспись) в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии. Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит. Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве образовательной организации.

8. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ ВЫПУСКНИКОВ

Экзаменационное задание демонстрационного экзамена состоит из практического задания на выполнение трудовых функций, трудовых действий в реальных или модельных условиях.

Экзаменационное задание является единым для всех выпускников, принимающих участие в процедуре государственной итоговой аттестации.

Условия выполнения задания:

1. Место выполнения задания – слесарная мастерская
2. Время выполнения задания – 6 часов
3. Форма оценки: практическая работа
4. Методы оценки: наблюдение, экспертная оценка по критериям

Содержание задания демонстрационного экзамена соответствует основному виду деятельности «Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента» по профессии СПО 15.01.35 Мастер слесарных работ.

Оценивание процесса выполнения экзаменационного задания осуществляется членами государственной экзаменационной комиссии формируемая из педагогических работников обра-

зовательной организации, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе педагогических работников, представителей работодателей или их объединений, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

Оценивание практического задания выполняется по следующим критериям:

Процесс деятельности (изготовления)	Критерий оценки	Отметка о выполнении в баллах	
		Макс.	Факт.
Организация рабочего места	Организует рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда	2	
	Организует рабочее место в соответствии с выполняемым практическим заданием	2	
Подготовка инструментов, материалов	Подготавливает инструменты в соответствии с производственным заданием	2	
	Выбирает и подготавливает материалы в соответствии с заданием и установленной нормой расхода	2	
Разметка и резка листового металла	Размечает заготовки изделия в соответствии с рабочими чертежами	5	
	Выполняет резку листового металла в соответствии с указанными размерами	5	
Изготовление основания изделия	Выполняет гибку металла ручным сегментным листогибом под 90°	6	
	Сверлит отверстия с соблюдением заданных размеров (D= 4,2 мм)	6	
Изготовление коробки (2 шт.)	Вырезает угловые части коробки в соответствии с заданными размерами	5	
	Выполняет гибку встык через оправку 40x40x20 под углом 90°	5	
	Опиливает (выравнивает) углы и бортики коробки по высоте в соответствии с заданными размерами	5	
	Сверлит отверстия с соблюдением заданных размеров (D=5,2 мм)	5	
Изготовление подставки	Вырезает контуры детали в соответствии с чертежом по размерным линиям	5	
	Выполняет гибку бортиков по длинной стороне через оправку 80x40x20 под углом 90°	5	
	Выполняет гибку V-образных торцевых частей через оправку 80x40x20	5	
	Сверлит отверстия с соблюдением заданных размеров (D=4,2 мм)	5	
Изготовление опоры	Выполняет кернение для последующего сверления отверстия строго по центру	2	
	Сверлит отверстия с соблюдением заданных размеров (D=4,2 мм)	5	
	Выполняет нарезание внутренней резьбы метчиков М5 не нарушая целостности резьбы	5	
	Снимает фаски с 2-х сторон 1,5x45°	3	
Сборка слесарного	Выполняет чистовую обработку всех деталей бархатным напильником и наждачной бумагой	3	

изделия	Соединяет подставку с основанием заклепками 4x10мм	4	
	Соединяет коробки с основанием винтами 5x10мм и 6-гранными опорами	3	
	Внешний вид изделия «Подставка под паяльник» соответствует эстетическим и функциональным требованиям к изделию	5	
ВСЕГО:		100	

Практическое задание будет зачтено/выполнено при количестве баллов от 40 до 100, если обучающийся набирает менее 40 баллов, задание не засчитывается/не выполнено (40% от максимального количества баллов):

от 80 до 100 баллов – отметка «5»;

от 60 до 79 баллов – отметка «4»;

от 40 до 59 баллов – отметка «3».

В результате выполнения задания демонстрационного экзамена у выпускника оценивается уровень сформированности общих компетенций и профессиональных компетенций, соответствующих основному виду деятельности «Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента»

Результаты освоения (ОК,ПК)	Основные показатели оценки результата
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	Анализирует поставленную задачу Определяет этапы решения задачи Определяет необходимые ресурсы Оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	Выделяет наиболее значимое в полученной информации Взаимодействует с коллегами, руководством в ходе выполнения задания
ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами	Грамотно излагает свои мысли и проявляет толерантность в коллективе Соблюдает нормы экологической безопасности
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста	Понимать профессиональную информацию Обосновывает и объясняет свои действия
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	
ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке	

<p>ПК 1.1. Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места.</p>	<p>Организует рабочее место слесаря и оценивает его безопасность в соответствии с выполняемым профессиональным заданием Соблюдает требования пожарной безопасности, электробезопасности, экологической безопасности Несет персональную ответственность за организацию рабочего места Выбирает и подготавливает рабочий инструмент, контрольно-измерительный инструмент, приспособления, в соответствии с производственным заданием и технической документацией</p>
<p>ПК 1.2. Выполнять слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.</p>	<p>Подготавливает материалы в соответствии с производственным заданием и технической документацией Изготавливает слесарное изделие в соответствии с рабочими чертежами</p>
<p>ПК 1.3. Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.</p>	<p>Выполняет слесарные операции при изготовлении деталей и изделия: - размечает заготовки изделия в соответствии с рабочими чертежами - выполняет резку листового металла в соответствии с указанными размерами</p>
<p>ПК 1.4. Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда.</p>	<p>- выполняет гибку металла в тисках под прямым углом - выполняет гибку встык через оправку - сверлит отверстия с соблюдением заданных размеров - выполняет резку металла в соответствии с заданными размерами - выполняет опилование металла - выполняет нарезание внутренней резьбы - выполняет чистовую обработку/шлифовку деталей - выполняет заклепочные и винтовые соединения - контролирует процесс изготовления слесарного изделия, выявляет и устраняет дефекты</p>

ЛИСТ ОЦЕНКИ

уровня сформированности общих и профессиональных компетенций при выполнении задания демонстрационного экзамена
по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ

ФИО выпускника _____

Группа _____

Результаты освоения	Процесс деятельности (изготовления)	Критерий оценки	Отметка о выполнении в баллах	
			Макс.	Факт.
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 07, ОК 10, ПК 1.1	Организация рабочего места	Организует рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда	2	
		Организует рабочее место в соответствии с выполняемым практическим заданием	2	
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 07, ОК 10, ПК 1.1	Подготовка инструментов, материалов	Подготавливает инструменты в соответствии с производственным заданием	2	
		Выбирает и подготавливает материалы в соответствии с заданием и установленной нормой расхода	2	
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 07, ОК 10, ПК 1.1., ПК 1.2	Разметка и резка листового металла	Размечает заготовки изделия в соответствии с рабочими чертежами	5	
		Выполняет резку листового металла в соответствии с указанными размерами	5	
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 07, ОК 10, ПК 1.2	Изготовление основания изделия	Выполняет гибку металла ручным сегментным листогибом под 90 ⁰	6	
		Сверлит отверстия с соблюдением заданных размеров (D= 4,2 мм)	6	
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 07, ОК 10, ПК 1.2	Изготовление коробки (2 шт.)	Вырезает угловые части коробки в соответствии с заданными размерами	5	
		Выполняет гибку встык через оправку 40x40x20 под углом 90 ⁰	5	
		Опиливает (выравнивает) углы и бортики коробки по высоте в соответствии с заданными размерами	5	
		Сверлит отверстия с соблюдением заданных размеров (D=5,2 мм)	5	
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05,	Изготовление подставки	Вырезает контуры детали в соответствии с чертежом по размерным линиям	5	
		Выполняет гибку бортиков по длинной стороне через оправку 80x40x20 под углом 90 ⁰	5	

ОК 07, ОК 10, ПК 1.2		Выполняет гибку V-образных торцевых частей через оправку 80x40x20	5	
		Сверлит отверстия с соблюдением заданных размеров (D=4,2 мм)	5	
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 07, ОК 10, ПК 1.2	Изготовление опоры	Выполняет кернение для последующего сверления отверстия строго по центру	2	
		Сверлит отверстия с соблюдением заданных размеров (D=4,2 мм)	5	
		Выполняет нарезание внутренней резьбы метчиков М5 не нарушая целостности резьбы	5	
		Снимает фаски с 2-х сторон 1,5x45°	3	
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 07, ОК 10, ПК 1.3, ПК 1.4.	Сборка слесарного изделия	Выполняет чистовую обработку всех деталей бархатным напильником и наждачной бумагой	3	
		Соединяет подставку с основанием заклепками 4x10мм	4	
		Соединяет коробки с основанием винтами 5x10мм и 6-гранными опорами	3	
		Внешний вид изделия «Подставка под паяльник» соответствует эстетическим и функциональным требованиям к изделию	5	
ВСЕГО:			100	
ИТОГОВАЯ ОЦЕНКА				

**Для формирования итоговой отметки (по пятибалльной шкале отметок) следует применить универсальную шкалу оценки образовательных достижений:*

Практическое задание будет зачтено/выполнено при количестве баллов от 40 до 100, если обучающийся набирает менее 40 баллов, задание не засчитывается/не выполнено (40% от максимального количества баллов).

от 80 до 100 баллов – отметка «5»;

от 60 до 79 баллов – отметка «4»;

от 40 до 59 баллов – отметка «3».

Член государственной экзаменационной комиссии _____ Ф.И.О.
(подпись)

ИТОГОВАЯ ВЕДОМОСТЬ ОЦЕНКИ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА

Профессия 15.01.35 Мастер слесарных работ

Группа _____

Председатель ГЭК _____

Зам. председателя ГЭК _____

Члены ГЭК: _____

№ п/п	ФИО студента	Оценка					Итоговая оценка
		председателя ГЭК	зам. председателя ГЭК	члена ГЭК	члена ГЭК	члена ГЭК	
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							

« ____ » _____ 202__ г.

Председатель ГЭК _____ / _____ /

Зам. председателя государственной экзаменационной комиссии _____ / _____

Член ГЭК _____ /

(подпись)

Член ГЭК _____ /

(подпись)

Член ГЭК _____ /

(подпись)

Член ГЭК _____ /

(подпись)

Член ГЭК _____ /

(подпись)

МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ СВЕРДЛОВСКОЙ
ОБЛАСТИ

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской об-
ласти

**«УРАЛЬСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ – МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
КОМПЕТЕНЦИЙ»**

(ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж – МЦК»)

ПРОТОКОЛ № _____

заседания государственной экзаменационной комиссии по профессии

15.01.35 Мастер слесарных работ

« _____ » _____ 202__ г.

Присутствуют:

Председатель ГЭК _____

Члены ГЭК _____

Рассмотрев результаты государственной итоговой аттестации по профессии СПО 15.01.35 Ма-
стер слесарных работ

Государственная экзаменационная комиссия постановила:

1. Студентам, успешно выполнившим задание демонстрационного экзамена присвоить квалификацию «слесарь-инструментальщик <-> слесарь механосборочных работ <-> слесарь-ре-
монтник»

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Оценка
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		
13.		

14.		
15.		
16.		
17.		
18.		
19.		
20.		
21.		
22.		
23.		
24.		
25.		

Председатель ГЭК: _____ ()
подпись Ф.И.О.

Зам. председателя: _____ ()
подпись Ф.И.О.

Члены комиссии: _____ ()
подпись Ф.И.О.

_____ ()
подпись Ф.И.О.

_____ ()
подпись Ф.И.О.

Секретарь ГЭК: _____ ()
подпись Ф.И.О.